



PROGETTO PER LA REALIZZAZIONE DEL NUOVO PERCORSO COPERTO PRESSO LA SCUOLA PRIMARIA DEL CAPOLUOGO

PROGETTO ESECUTIVO

UBICAZIONE
Comune di S. Maria a Monte, Via del Cimitero n. 1

COMITITANTE
Amministrazione Comunale di S. Maria a Monte
Piazza della Vittoria, n°47 - 56100 S. Maria a Monte (PI)

RUP
Dott. Luigi Degl' Innocenti
Piazza della Vittoria, n°47 - 56100 S. Maria a Monte (PI)

PROGETTAZIONE STRUTTURALE
Ing. LORIANO CECCONI Corso Matteotti, 80 - (56125) Pontedera PI

PROGETTAZIONE ARCHITETTONICA E COORDINAMENTO SICUREZZA IN FASE DI PROG.
Arch. FERRINI MATTEO Via Roma, 23 - (56100) Terricciola (PI)

PROGETTAZIONE IMPIANTISTICA
Ing. PAOLO BARTOLUCCI Via Borgo d'Arena 41, Marè - Monteboli Val D'Arno (PI)

STUDIO GEOL. CIVILITÀ
Geol. FRANCESCA FRANCHI Galleria Aringhieri, 23 Ponsacco (PI)

OGGETTO: Piante colonne e Pianta fondazioni Particolari Fondazioni e Micropali	TAVOLA 5
SCALA: Varie	DATA: OTTOBRE 2017

CARATTERISTICHE DEI MATERIALI

CEMENTO C 25/30
Classe di Esposizione: XC2
Classe di Consistenza: S4

ACCIAIO B450C $F_y \text{ nom} = 4500 \text{ Kg/cm}^2$
 $1.15 \leq \left(\frac{f_y}{f_{yk}} \right) \leq 1.35$ $\left(\frac{f_y}{f_{yk}} \right) \leq 1.25$

RETE ELET. B450A per diametri compresi tra 85 mm e 110 mm

PROFILATI S275 Carpenteria Metallica

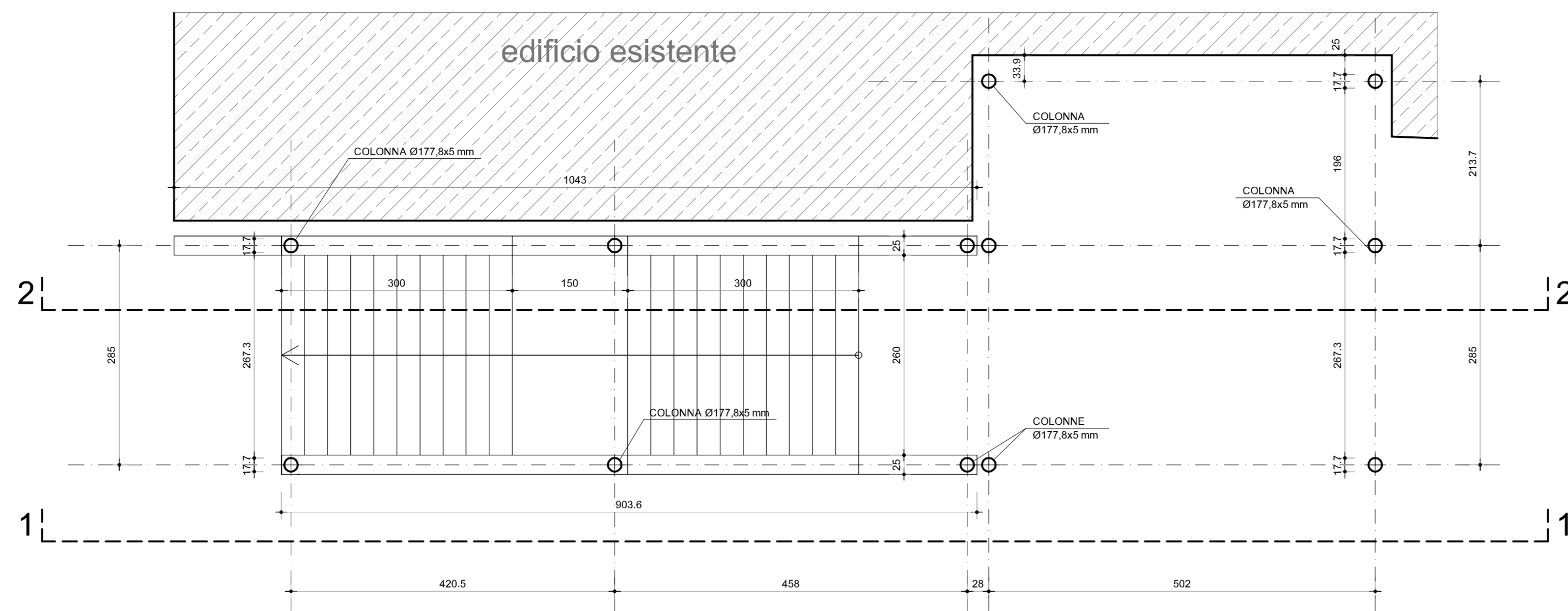
BULLONI Classe 8,8

STR. ACCIAIO ISO EN 3834 Saldature
Classe di Esecuzione: EXC2
Conformità alla UNI EN 1090

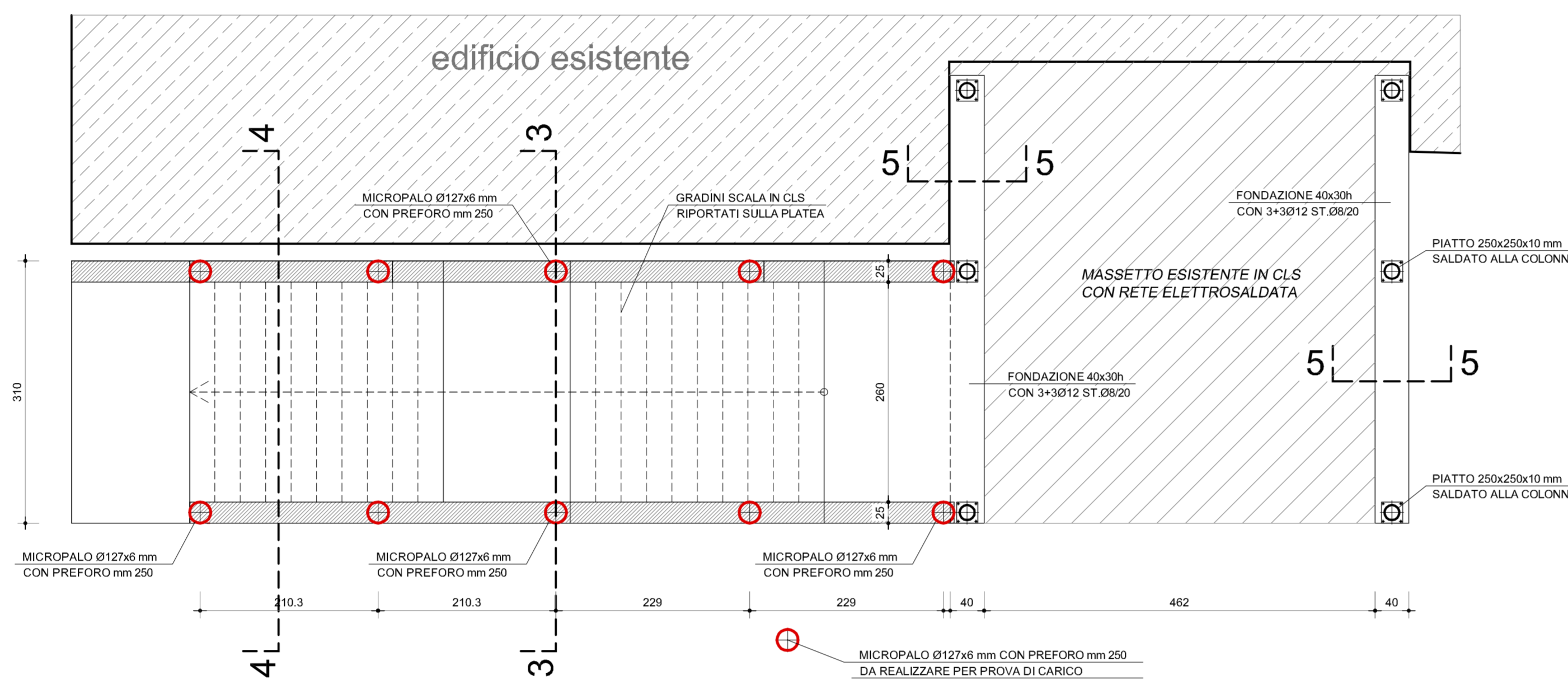
PROTEZIONE ACCIAIO

PROTEZIONE CORROSIVA DA REALIZZARE CON:
- ZINCATURA A CALDO CON SUCCESSIVA RIPULITURA DALLE SCORIE
OPPURE:
- UNA MANO DI SOTTOFONDO PRIMER AGGRAPPANTE
- 2 STRATI SUCCESSIVI DI SMALTO

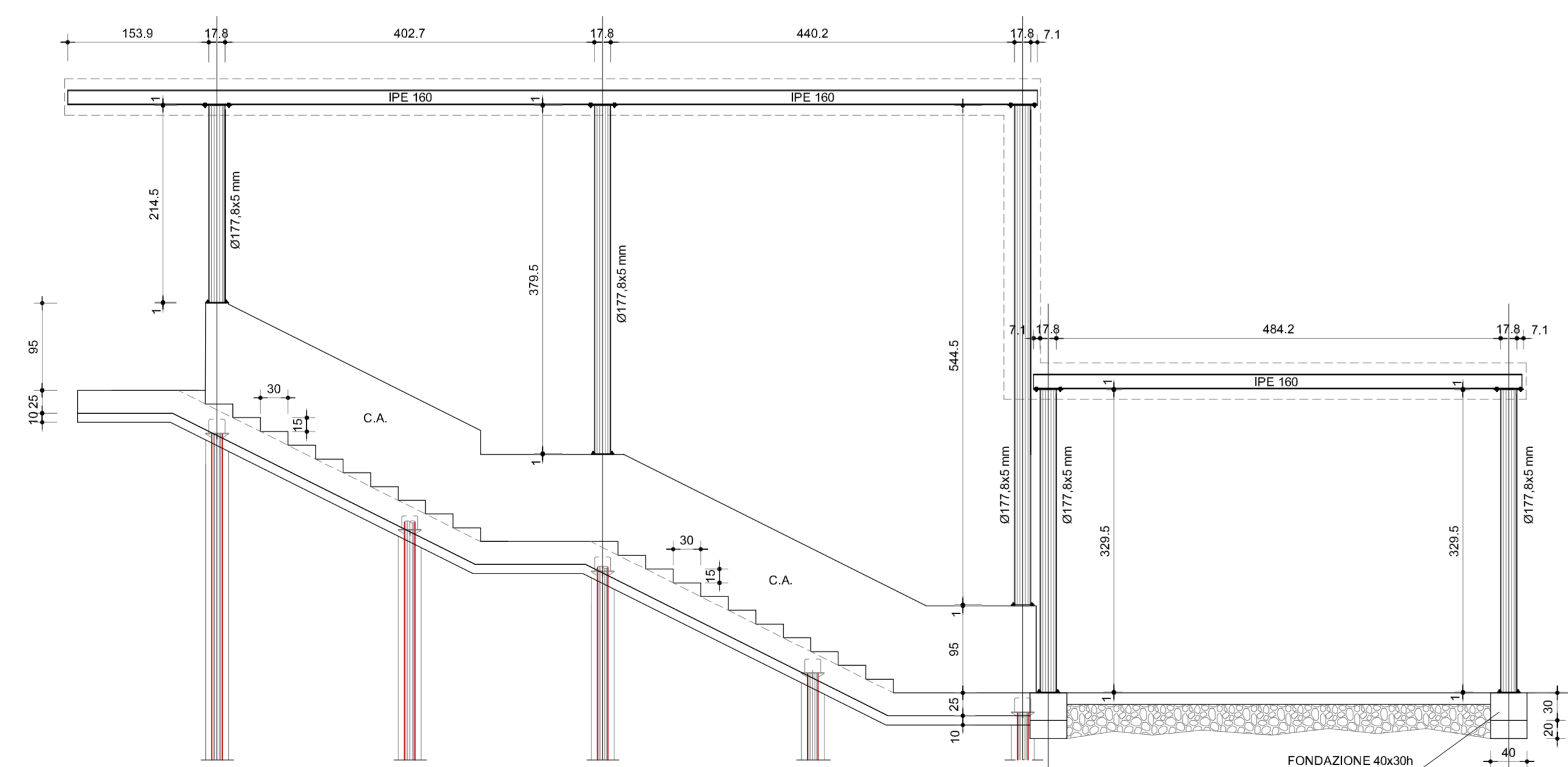
PIANTA DI RIFERIMENTO COLONNE rapp. 1:50



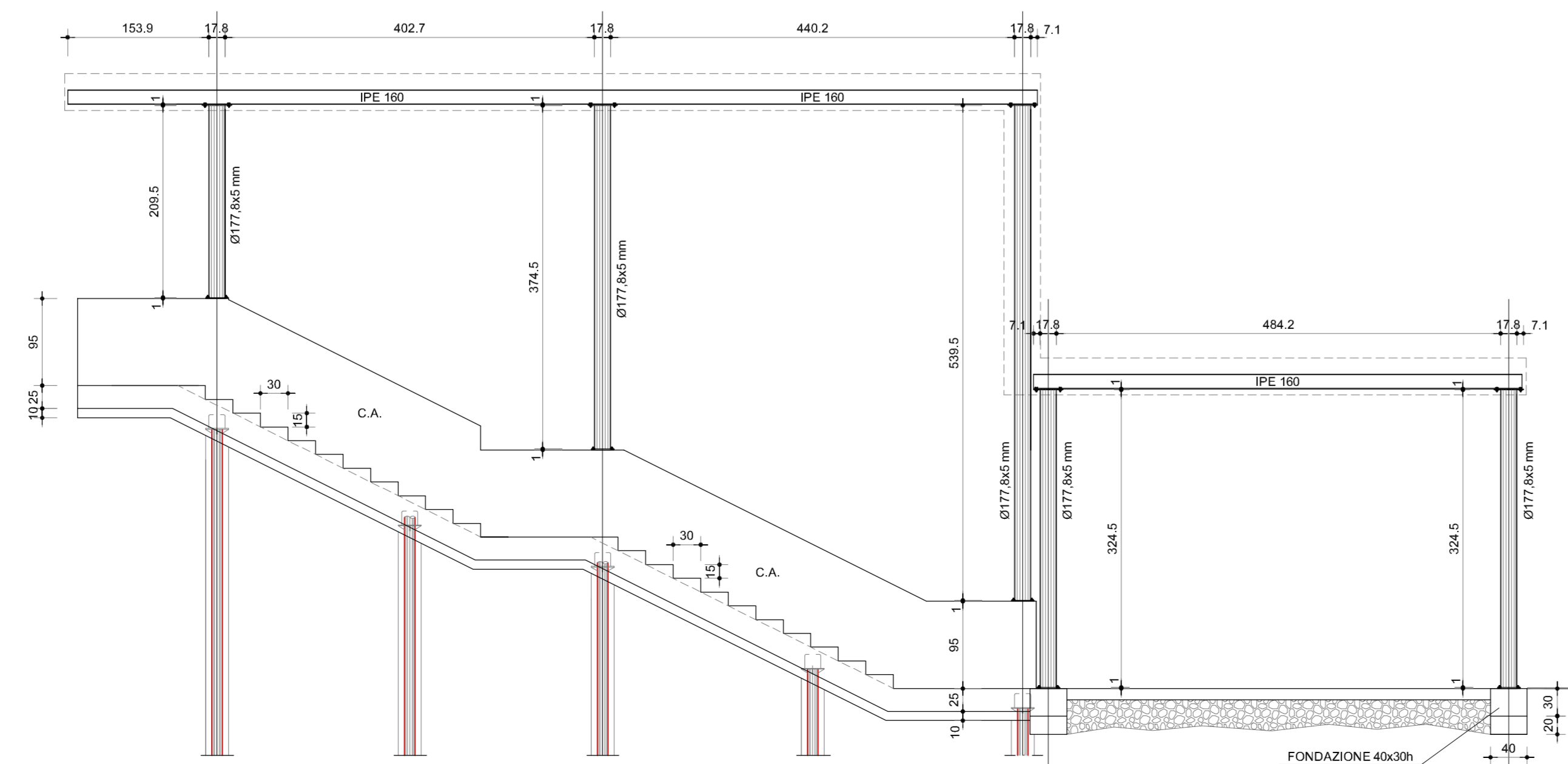
PIANTA DELLE FONDAZIONI rapp. 1:50



PROSPETTO 1-1 rapp. 1:50

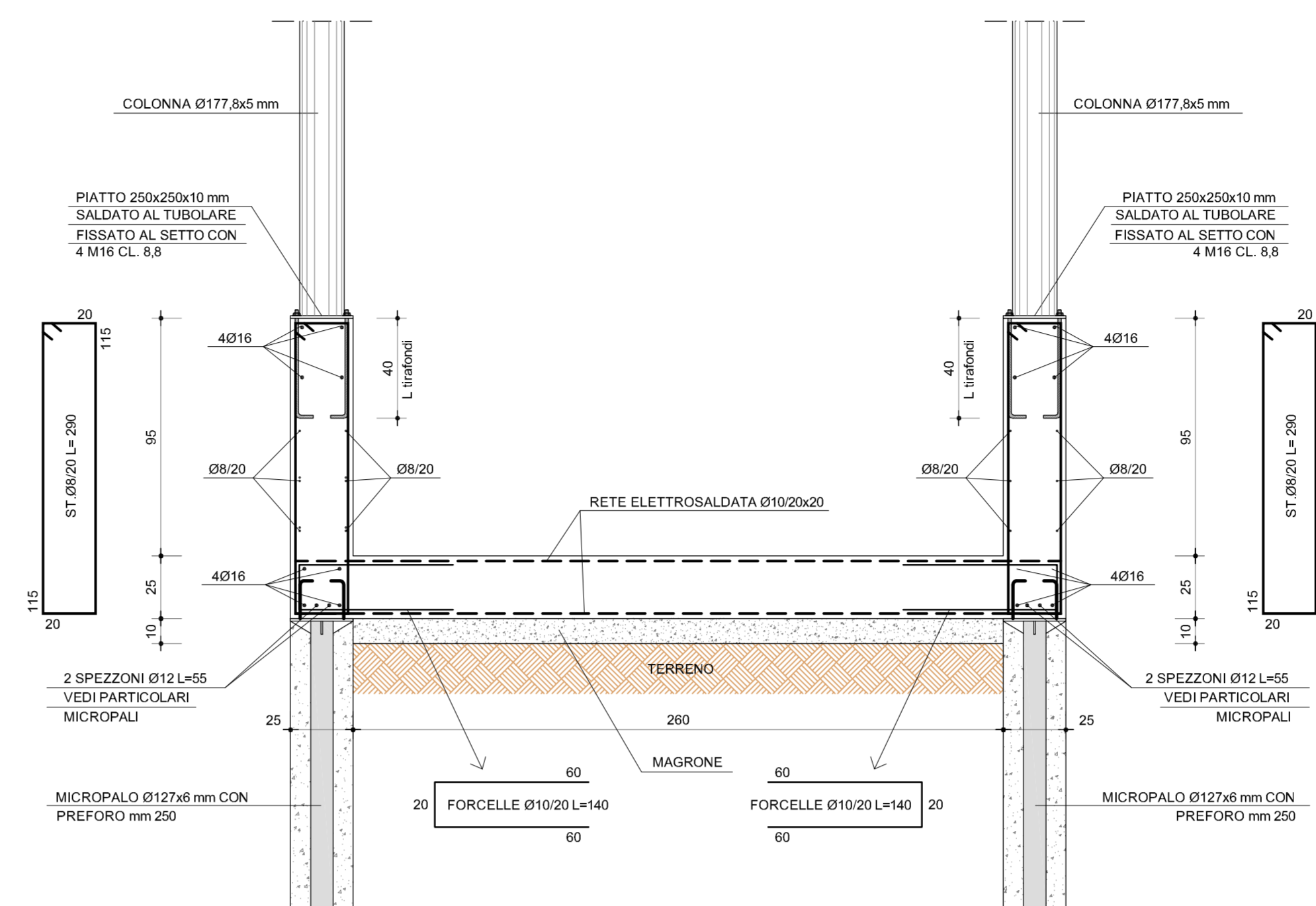


PROSPETTO 2-2 rapp. 1:50



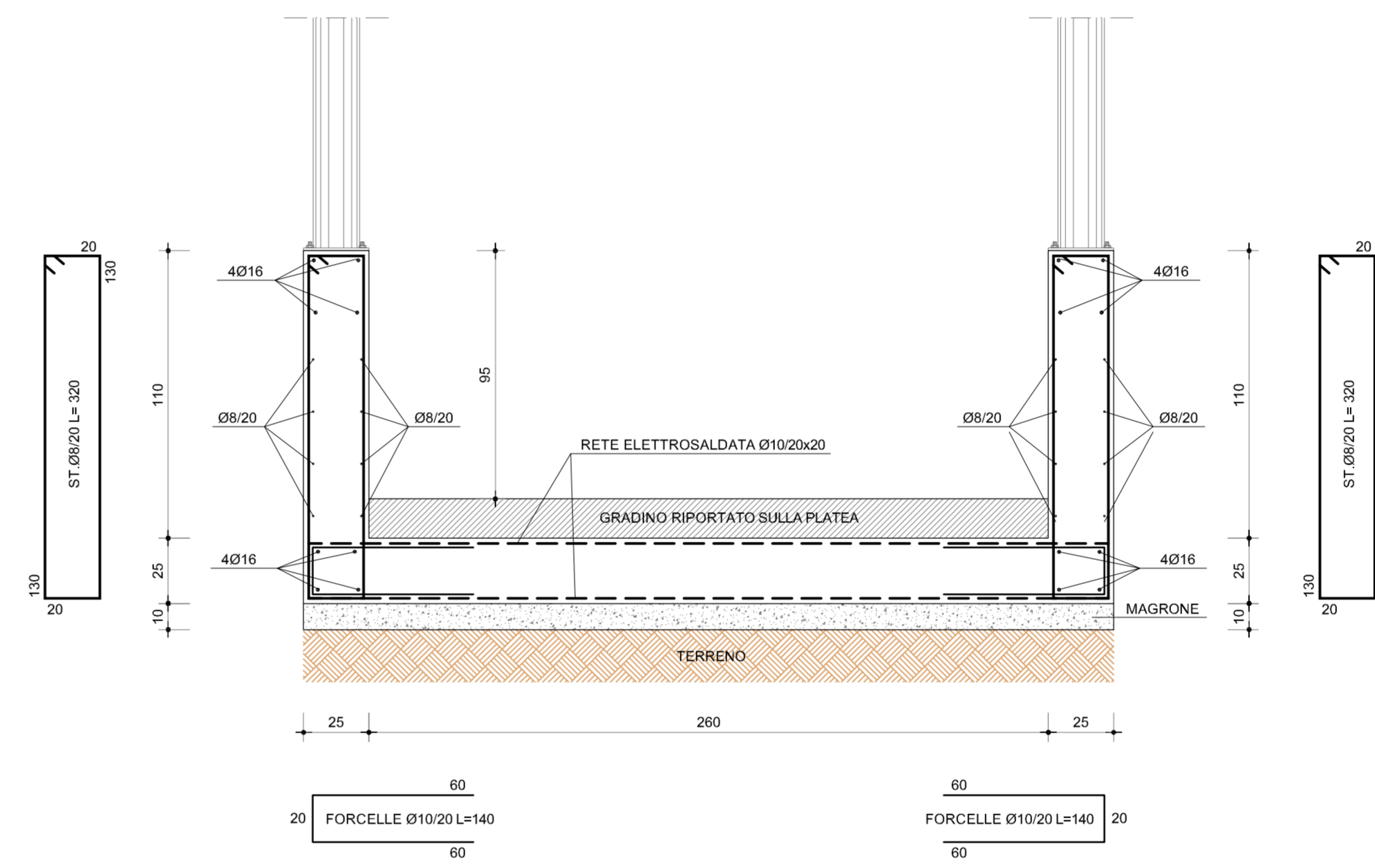
SEZIONE 3-3 rapp. 1:20

in corrispondenza delle colonne e dei micropali



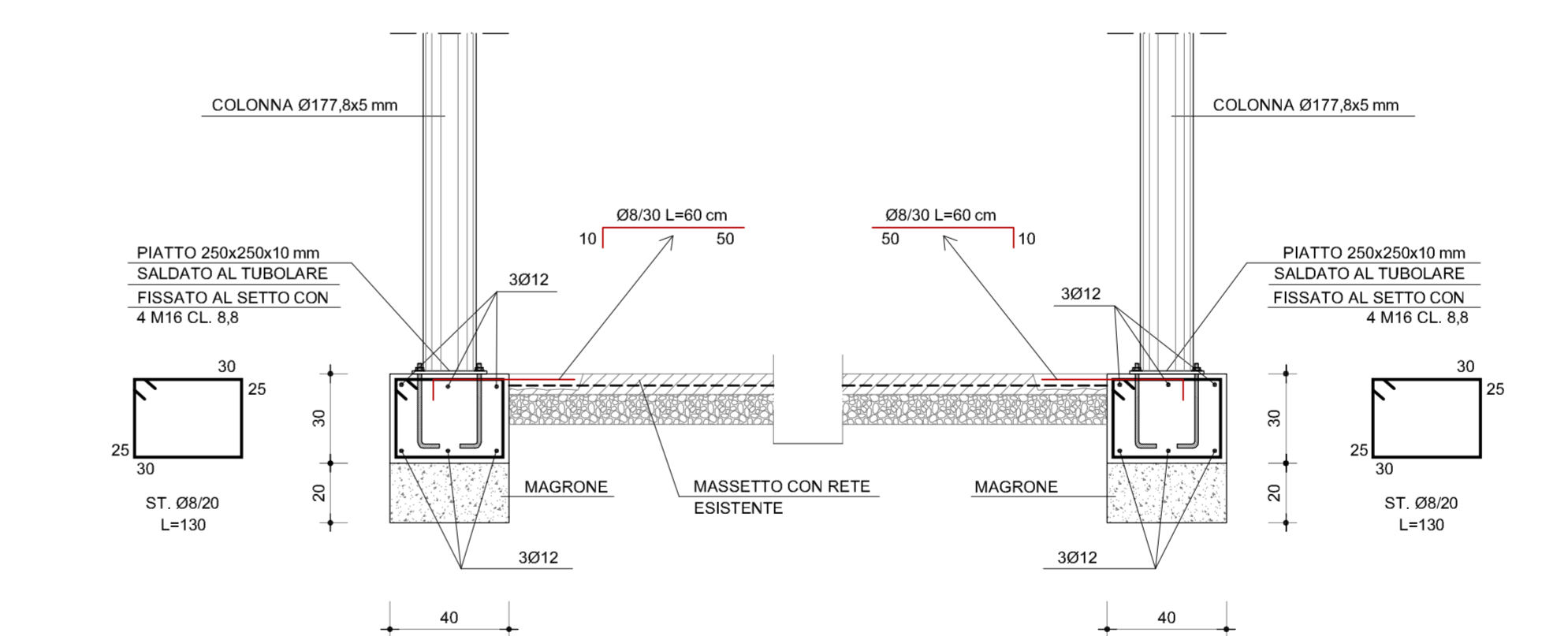
SEZIONE 4-4 rapp. 1:20

in corrispondenza dei gradini scala



SEZIONE 5-5 rapp. 1:20

fondazioni a quota ingresso scuola

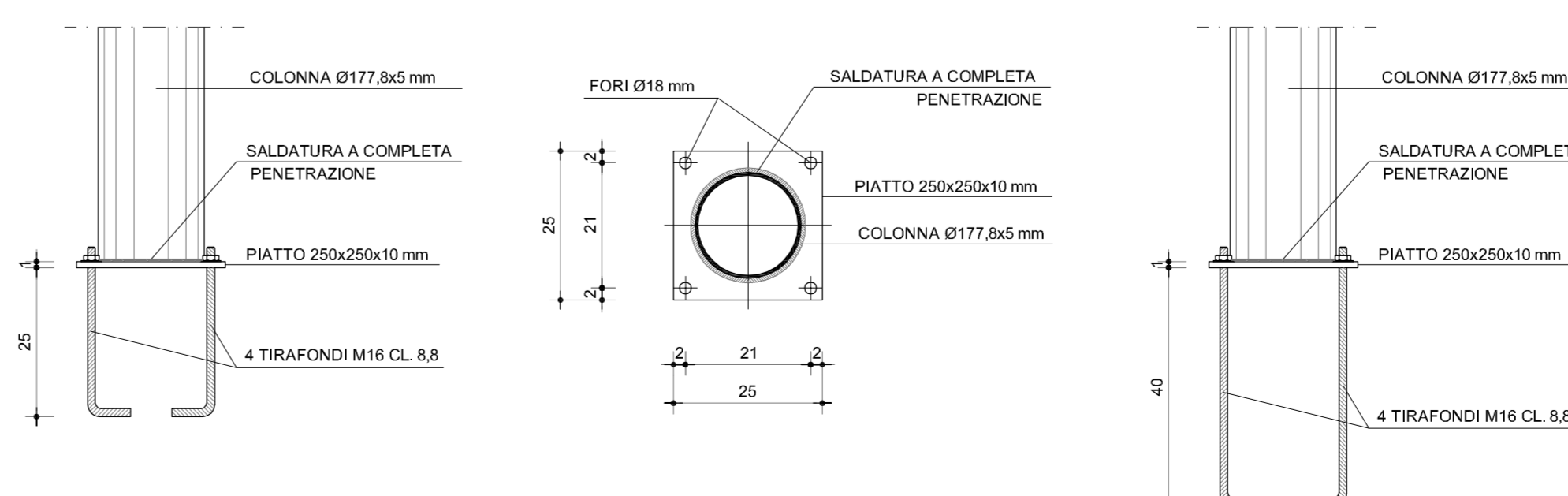


SVILUPPO PIATTO DI BASE rapp. 1:10

saldato alla base delle colonne - saldatura a completa penetrazione

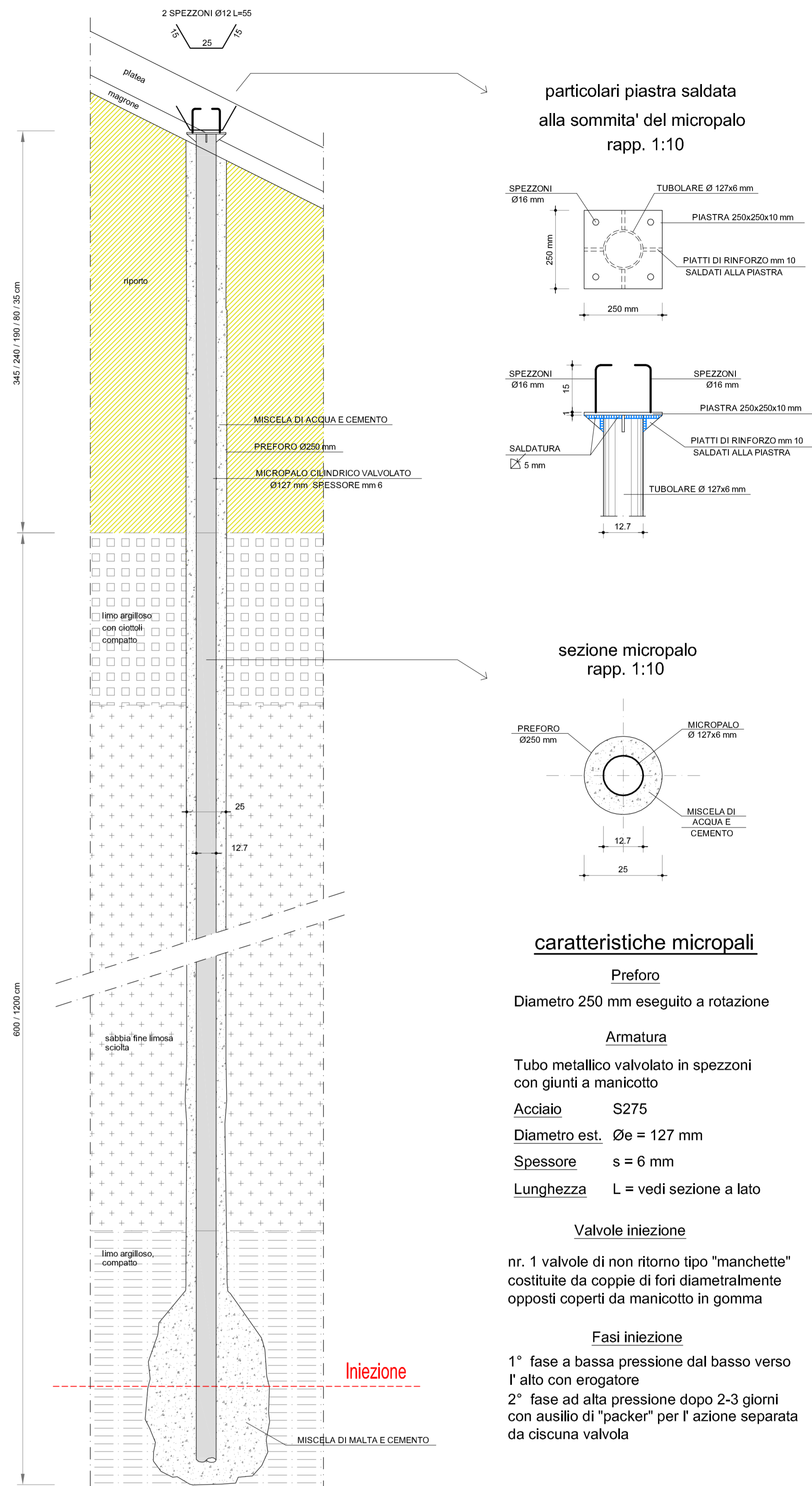
colonne sulle fondazioni

colonne sulle costole in c.a.

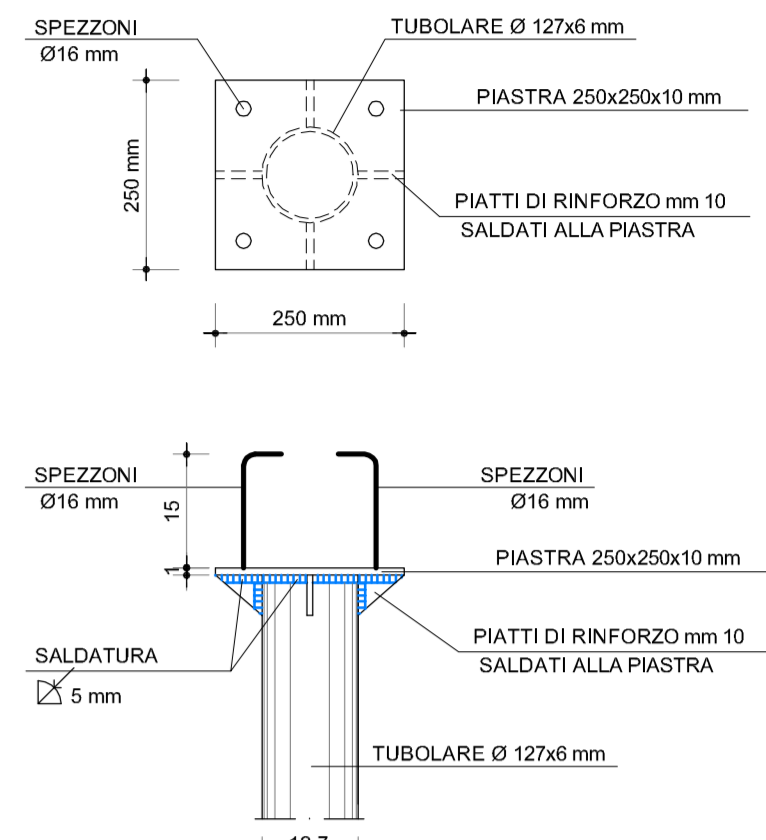


PARTICOLARI MICROPALI rapp. 1:20

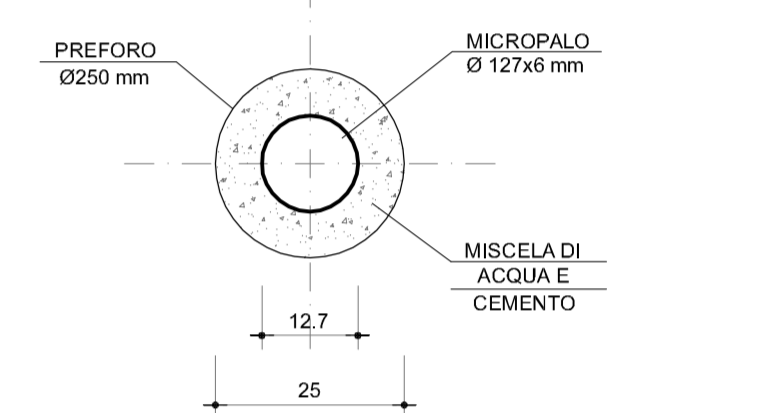
Realizzare palo di prova esterno alla struttura in posizione da stabilire con d.l.



particolari piastra saldata alla sommità del micropalo rapp. 1:10



sezione micropalo rapp. 1:10



caratteristiche micropali

Preforo
Diametro 250 mm eseguito a rotazione

Armatura
Tubo metallico valvolato in spezzoni con giunti a manicotto

Acciaio S275

Diametro est. Øe = 127 mm

Spessore s = 6 mm

Lunghezza L = vedi sezione a lato

Valvole iniezione

nr. 1 valvole di non ritorno tipo "manchette" costituite da coppie di fori diametralmente opposti coperti da manicotto in gomma

Fasi iniezione

1° fase a bassa pressione dal basso verso l'alto con erogatore
2° fase ad alta pressione dopo 2-3 giorni con ausilio di "packer" per l'azione separata da ciascuna valvola

SEZIONE INDIVIDUAZIONE LUNGHEZZA MICROPALI rapp. 1:100

